

# 714X MICA FER



SMALTO ALCHIDICO ANTICHIZZANTE E PROTETTIVO CON OSSIDO FERROMICACEO.

## Colorabile con sistema LAC COLOR SYSTEM impiegando la base AG

### Tinte pronte

R0701	BASE ARGENTO
R0790	ARGENTO
R0791	GRIGIO MEDIO
R0792	GRAFITE

### Caratteristiche

Smalto formulato con speciali additivi anticorrosivi, alluminio lamellare che ritarda la degradazione del fondo e del legante ed ossido di ferro micaceo, che conferisce un particolare effetto estetico simile al ferro battuto.

### Proprietà

- Eccellente copertura
- Aspetto opaco metallizzato evidente
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Effetto protettivo lamellare

### Dati tecnici

Massa volumica (Densità)	g/cm <sup>3</sup>	1,54 ± 0,05 a 20°C
Viscosità	cps	2.000-3.000 metodo Brookfield (G3V20 a 20°C)
Brillantezza (EN ISO 2813)	G4 Molto Opaco	G.U. < 5 a 85°
Solidi in peso	%	73 ± 2
Solidi in volume	%	50 ± 2
Potere coprente (ISO 6504-3)	Classe 2	≥ 98 < 99,5% con resa 8 m <sup>2</sup> /l
Confezioni disponibili	litri	0,75-2,5

### Contenuto COV/VOC (D.Lgs. 161-03/06 - 2004/42/EC)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 500 g/l

### Modalità di impiego

Diluire con la percentuale indicata in tabella, facendo attenzione a rendere omogeneo il prodotto, se possibile con mescolatore a basso numero di giri. Per la preparazione di quantitativi parziali, si raccomanda di mescolare il prodotto tal quale prima di eseguire il prelievo dalla confezione originale. L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

L'applicazione del prodotto è resa agevole dalla sua ottima pennellabilità: è molto importante rispettare le diluizioni specificate, non dare pennellate troppo corpose, stendere bene a strati sottili, incrociando le mani, in modo da evitare accumuli per non provocare colature ed ottenere superfici uniformi e ben coperte. In caso di applicazioni a rullo o a pennello, data la presenza di lamelle metalliche che si orientano secondo il verso e la direzione della stesura del prodotto, occorre aver cura di uniformare l'applicazione.

# 714X

## MICAFER

Applicazione		Rullo, pennello e airless
Diluizione	% Vol	0-3% con D02 o D30
Resa a una mano	m <sup>2</sup> /l	10-12
Attesa tra 1° e 2° mano (20°C e 60% di U.R.)	h	16-20
Tempi di essiccazione (20°C e 60% di U.R.)	h	fuori polvere: 1 - fuori tatto: 4-6 - in profondità: 24

### Preparazione della superficie

La superficie deve essere pulita ed asciutta, con una temperatura superiore di almeno 3°C al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa.

#### Superfici in ferro mai verniciate:

sgrassare con diluente decapante D10; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie e, se il ferro è molto ruggine, dare una mano di convertitore di ruggine KELA-LAC Cod. 681X00100. Applicare una o due mani di PRIMER NO-RUST Cod.210M. Dopo 24h applicare due mani di MICAFER lasciando trascorrere tra le due applicazioni 24-48h.

#### Superfici in ferro già dipinte e parzialmente degradate:

asportare ogni traccia di ruggine o di vernice non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie e applicare una o due mani di PRIMER NO-RUST Cod.210M\_P. Dopo 24h applicare due mani di MICAFER lasciando trascorrere tra le due applicazioni 24-48h.

### Consigli relativi all'impiego

#### Pulizie attrezzature

Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con D02.

#### Stabilità allo stoccaggio

Conservare il prodotto negli imballi originali, chiusi ermeticamente, a temperature comprese fra +5°C e +30°C. Gli imballi devono essere protetti dai raggi solari. Il fatto che il materiale venga stoccato oltre il periodo consigliato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in tal caso, è indispensabile, per un sicuro impiego, che l'utilizzatore proceda ad una verifica delle caratteristiche essenziali per il tipo di applicazione desiderato.

#### Avvertenze

La confezione parzialmente utilizzata va richiusa con cura.

L'ossido di ferro micaceo, poichè ha un peso specifico molto elevato, tende a precipitare, soprattutto se diluito; pertanto, una volta diluito il prodotto, mescolare ogni tanto durante l'uso. A lavoro ultimato il prodotto diluito, eventualmente avanzato, non va rimesso nel contenitore originale.

Porre attenzione al fatto che, nel caso di applicazioni combinate spruzzo/pennello, potrebbero notarsi differenze di tinta; è opportuno verificare caso per caso prima di procedere. In caso si voglia ottenere un'efficace protezione contro graffi e sporco, applicare una mano a basso spessore di TIMBERLA-LAC HS GLOSS Cod. 720X00200 o TIMBER-LAC HS MATT Cod. 724X00200.

#### Istruzioni sulla sicurezza

Usare il prodotto secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente. Informazioni dettagliate sono contenute nella relativa scheda di sicurezza, disponibile a richiesta.

# 714X MICA FER

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i clienti dall'effettuare collaudo d'entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel Manuale Tecnico di AVISA 'La formazione degli applicatori: i prodotti vernicianti per edilizia'.