

715X MICA FER TX



SMALTO PROTETTIVO FERROMICACEO A GRANA FINE, DI ASPETTO METALLIZZATO UNIFORME.

Tinte pronte

R0793	ANTRACITE
R0794	ARDESIA

Caratteristiche

Smalto opaco metallizzato fine, presenta tixotropia che permette una migliore applicabilità del prodotto.

Proprietà

- Eccellente copertura
- Aspetto opaco metallizzato fine
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Struttura tixotropica che consente una facile applicabilità

Dati tecnici

Massa volumica (Densità)	g/cm ³	1,54 ± 0,05 a 20°C
Viscosità	cps	2.000-3.000 metodo Brookfield (G3V20 a 20°C)
Brillantezza (EN ISO 2813)	G4 Molto Opaco	G.U. < 5 a 85°
Solidi in peso	%	73 ± 2
Solidi in volume	%	50 ± 2
Potere coprente (ISO 6504-3)	Classe 2	≥ 98 < 99,5% con resa 8 m ² /l
Confezioni disponibili	litri	0,75-2,5

Contenuto COV/VOC (D.Lgs. 161-03/06 - 2004/42/EC)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 500 g/l

Modalità di impiego

Diluire con la percentuale indicata in tabella, facendo attenzione a rendere omogeneo il prodotto, se possibile con mescolatore a basso numero di giri. Per la preparazione di quantitativi parziali, si raccomanda di mescolare il prodotto tal quale prima di eseguire il prelievo dalla confezione originale. L'applicazione del prodotto eseguita in condizioni atmosferiche non idonee influenza negativamente i tempi di essiccazione compromettendo il raggiungimento ottimale delle caratteristiche estetiche e prestazionali.

L'applicazione del prodotto è resa agevole dalla sua ottima pennellabilità: è molto importante rispettare le diluizioni specificate, non dare pennellate troppo corpose, stendere bene a strati sottili, incrociando le mani, in modo da evitare accumuli per non provocare colature ed ottenere superfici uniformi e ben coperte. In caso di applicazioni a rullo o a pennello, data la presenza di lamelle metalliche che si orientano secondo il verso e la direzione della stesura del prodotto, occorre aver cura di uniformare l'applicazione.

715X

MICAFER TX

Applicazione		Rullo, pennello e airless
Diluizione	% Vol	0-3% con D02 o D30
Resa a una mano	m ² /l	10-12
Attesa tra 1° e 2° mano (20°C e 60% di U.R.)	h	16-20
Tempi di essiccazione (20°C e 60% di U.R.)	h	fuori polvere: 1 - fuori tatto: 4-6 - in profondità 24

Preparazione della superficie

La superficie deve essere pulita ed asciutta, con una temperatura superiore di almeno 3°C al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa.

Superfici in ferro mai verniciate:

sgrassare con diluente decapante D10; asportare mediante spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire accuratamente la superficie e, se il ferro è molto ruggine, dare una mano di convertitore di ruggine KELA-LAC Cod. 681X00100. Applicare una o due mani di PRIMER NO-RUST Cod.210M_P. Dopo 24h applicare due mani di MICAFER TX lasciando trascorrere tra le due applicazioni 24-48h.

Superfici in ferro già dipinte e parzialmente degradate:

asportare ogni traccia di ruggine o di vernice non perfettamente aderente. Carteggiare tutta la superficie e applicare una o due mani di PRIMER NO-RUST. Dopo 24h applicare due mani di MICAFER TX lasciando trascorrere tra le due applicazioni 24-48h.

Consigli relativi all'impiego

Pulizie attrezzature

Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con D02.

Stabilità allo stoccaggio

Conservare il prodotto negli imballi originali, chiusi ermeticamente, a temperature comprese fra +5°C e +30°C. Gli imballi devono essere protetti dai raggi solari. Il fatto che il materiale venga stoccato oltre il periodo consigliato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in tal caso, è indispensabile, per un sicuro impiego, che l'utilizzatore proceda ad una verifica delle caratteristiche essenziali per il tipo di applicazione desiderato.

Avvertenze

La confezione parzialmente utilizzata va richiusa con cura.

L'ossido di ferro micaceo, poichè ha un peso specifico molto elevato, tende a precipitare, soprattutto se diluito; pertanto, una volta diluito il prodotto, mescolare ogni tanto durante l'uso. A lavoro ultimato il prodotto diluito, eventualmente avanzato, non va rimesso nel contenitore originale.

Porre attenzione al fatto che, nel caso di applicazioni combinate spruzzo/pennello, potrebbero notarsi differenze di tinta; è opportuno verificare caso per caso prima di procedere. In caso si voglia ottenere un'efficace protezione contro graffi e sporco, applicare una mano a basso spessore di TIMBERLA-LAC HS GLOSS Cod. 720X00200 o TIMBER-LAC HS MATT Cod. 724X00200.

Istruzioni sulla sicurezza

Usare il prodotto secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza; dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente. Informazioni dettagliate sono contenute nella relativa scheda di sicurezza, disponibile a richiesta.

715X MICA FER TX

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i clienti dall'effettuare collaudo d'entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel Manuale Tecnico di AVISA 'La formazione degli applicatori: i prodotti vernicianti per edilizia'.