



RÖFIX 830

Sottofondo di compensazione

Avvertenze legali e tecniche: Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione: Per livellamento di grosse irregolarità e differenze di quota del solaio grezzo. Per un rivestimento senza cavità e per la compensazione di tubazioni e cunicoli per cavi.
Dopo aver versato il sottofondo di compensazione, occorre vibrarlo con un'apposito attrezzo, ad es. con la staggia per massetti autolivellanti, all'altezza desiderata.

Materiale di base:

- cemento
- inerte leggero
- additivi per migliorare la lavorazione

Caratteristiche:

- rapida calpestabilità
- basso peso specifico
- isolamento termico
- applicazione razionale con pompe a coclea normalmente in commercio (ad es. G4, ZP3)

Lavorazione:



Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Trattamento preliminare del supporto: Il supporto deve essere asciutto, consistente e privo di polvere e sporco. I resti di malta e i pezzi di calcestruzzo staccati vanno rimossi completamente.

Preparazione: Mescolare il prodotto con la quantità prestabilita di acqua pulita con idonei macchinari fino ad ottenere un impasto pompabile omogeneo e senza grumi.

Lavorazione: RÖFIX 830 va spianato con una staggia per massetti autolivellanti all'altezza prestabilita con calibro per massetti autolivellanti. RÖFIX 830 va mescolato con un miscelatore continuo di tipo comune e quindi pompato con una pompa a coclea fino ad una distanza di ca. 80 m (adatto per tutte le macchine intonacatrici in commercio). Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.


Avvertenze: Tubi per pompaggio malta: vanno prelubrificati con una malta alla calce (ad es. RÖFIX 300 o RÖFIX Malta Fina).
Regolazione della consistenza: in caso di impiego di un miscelatore continuo si mescola innanzitutto manualmente 1 sacco con 7-8 litri di acqua in un secchio e sulla base di questo impasto di riferimento si regola la consistenza nel miscelatore meccanico.
Le caratteristiche tecniche indicate sono stati determinati in condizioni standard.

Considerazioni su pericoli: Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.

Avvertenze relative all'imballo: In sacchi di carta antiumido.

Stoccaggio: Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 6 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.

Dati tecnici:

Cod. art. SAP	2000148713
Cod. art.	110761
Imballaggio	
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido.
Quantità per unità	ca. 50 L/cf.



RÖFIX 830

Sottofondo di compensazione



Dati tecnici:

Cod. art. SAP	2000148713
Unità per bancale	50 cf./banc.
Unità per bancale (CH)	50 cf./banc.
Granulometria	0- 3 mm
Fabbisogno d'acqua	ca. 8 L/cf.
Resa malta bagnata	ca. 45 L/cf.
Consumo	ca. 10 L/m ² /cm
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.
Spessore	≥ 3-max. 30 cm
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C	ca. 481 kg/m ³
Valore pH	ca. 12
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,12 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2012)	0,13 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Resistenza alla compressione (28 d)	≥ 1,5 N/mm ²
Resistenza alla flessione	≥ 0,5 N/mm ²
Tempo di asciugatura	ca. 2 gg/cm
Calpestabile	ca. 24 h
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2
Temperatura del supporto	> 5 °C

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Riguardo ai dati riportati non vi è alcuna garanzia di esattezza e completezza, né alcuna responsabilità per richieste di qualsiasi tipo o decisioni da parte del cliente. Si applicano altresì le schede tecniche dei prodotti RÖFIX ai quali si fa riferimento nella presente scheda tecnica.