




RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

Avvertenze legali e tecniche:	Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.
Campi di applicazione:	Aggrappante per ogni tipo di muratura, su calcestruzzo liscio, blocchi porizzati, mattoni ad alta assorbenza, blocchi tipo Isotex, pannelli in eracalit o celenit. Come rinzaffo per intonaci termoisolanti su supporti fortemente assorbenti e robusti. Non adatto per murature con mattoni altamente porizzati.
Materiale di base:	<ul style="list-style-type: none"> ● cemento ● Sabbia calcarea pregiata macinata
Caratteristiche:	<ul style="list-style-type: none"> ● crea un supporto ruvido per l'intonaco ● compensa il potere assorbente del sottofondo ● buona adesione
Lavorazione:	
Condizioni di lavorazione:	Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).
Supporto:	Il supporto deve essere asciutto, consistente, nonché privo di materiali estranei (ad es. polvere, fuliggine, alghe, efflorescenze, ecc.). Eliminare elementi distaccanti quali olio, cere, ecc.. La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente. Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale. In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.
Trattamento preliminare del supporto:	In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX sull'intera superficie. In caso di superfici lisce in calcestruzzo va preventivamente spruzzato RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), applicato RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore) oppure applicato "fresco-su-fresco" RÖFIX 55 come ponte di aderenza. Prima dell'inizio dell'intonacatura su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati. Non impiegare profili in alluminio, in quanto non resistono all'ambiente alcalino. All'esterno e in presenza di umidità nella muratura (vecchie costruzioni) vanno impiegati, con qualsiasi tipo di intonaco, esclusivamente profili in acciaio inox.
Preparazione:	In caso di "lavorazione manuale" mescolare un sacco nel miscelatore continuo con la quantità necessaria di acqua pulita in modo da formare un impasto omogeneo. In caso di miscelazione a mano il tempo di miscelazione deve essere di 2 - 3 minuti.
Lavorazione:	In caso di "lavorazione a macchina" spruzzare con un'intonacatrice comunemente in commercio. L'applicazione della malta da rinzaffo va effettuata - qualora non diversamente stabilito - in modo coprente sull'intera superficie, con uno strato di ca. 5 mm di spessore realizzando una superficie possibilmente scabra e aggrappante. Tempo di attesa prima dell'applicazione dell'intonaco di fondo: almeno 3 settimane. Lo strato di malta da rinzaffo non va considerato come intonaco. La malta fresca va lavorata entro 2 ore. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco. In caso di condizioni meteorologiche sfavorevoli (caldo eccessivo, forte vento) o di supporto fortemente assorbente dopo l'applicazione inumidire la superficie con acqua.
Considerazioni su pericoli:	Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.
Avvertenze relative all'imballo:	In sacchi di carta antiumido.
Stoccaggio:	Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.



ROFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio



Dati tecnici:

Cod. art. SAP	47315	2000569453
Cod. art.	147315	118799
Imballaggio		
Unità per bancale	42 cf./banc.	
Unità per bancale (IT)	54 cf./banc.	
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0- 1,4 mm	
Resa malta bagnata	ca. 670 L/ton	
Consumo	ca. 4 kg/m ²	
Resa		ca. 250 m ² /ton
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Fabbisogno d'acqua	4,4 L	5,25 kg
Spessore min.	ca. 3 mm	
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C (EN 1015-10)	ca. 1.558 kg/m ³	
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	ca. 1.750 kg/L	
Massa volumica apparente (EN 1097-3)	ca. 1.600 kg/m ³	
Permeabilità al vapore μ	ca. 30	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,61 W/mK (valore tabellare) per P=50%	
Conducibilità termica $\lambda_{10, dry}$ (EN 1745:2002)	0,66 W/mK (valore tabellare) per P=90%	
Valore pH	ca. 12	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza alla compressione (28 d)	15 N/mm ² (EN 1015-11)	
Resistenza alla flessione	$\leq 3,5$ N/mm ²	
Adesione al supporto (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²	
Modulo Elastico	ca. 13.000 N/mm ²	
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1	
GM (EN 998-1)	GP, CS IV, W0	
Tempo di asciugatura	> 3 gg	



RÖFIX 672

Ponte di aderenza/aggrappante cementizio

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate.

Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.